

INTELLIGENT VACUUM SYSTEM

NASH
An Ingersoll Rand Business



NASH iV 系列智能真空系统 数字智能 绿色向未来

作为液环真空泵的发明者和继承者，NASH 凭借 110 多年的深厚技术底蕴和丰富的产品应用经验，践行可持续发展战略，保持创新理念，持续开发更智能、更高效、更安全、更可靠的产品，为各个行业用户的数字化、智能化转型升级和绿色发展提供有力的支持。

iV 系列智能真空系统是在成熟的液环真空泵的基础上，配置了智能变频控制系统和多项专利技术。iV 系列智能真空系统不仅可满足智慧工厂设备升级和提升系统效率的需求，还可满足在变负荷变工况的条件下，跟随工艺实际的需求，使设备能够更安全高效的运行，减少运维成本。从而实现更好的用户体验，并获得环保和经济的双重收益。

更智能

iV 系列配置了智能变频和流量调节系统，设置了特有的预防性维护和风险预警系统，可实现多机联动、现场和远程控制切换等功能；预留了 Modbus RTU 通讯接口，可通过 AIOT 模块实现远程监控和云端可视化等功能，为工业领域的数字化转型提供有力的支持。

更节能

iV 系列不仅可以跟随工艺实际的运行需求，帮助用户实现节能最大化，还解决了如发电机组灵活性调峰的需求，帮助客户实现能源节约和低碳运行。

更先进

iV 系列使用了先进的高真空和防汽蚀专利技术，在维持系统真空度和运行可靠性方面更有保障。专业定制的液晶显示屏和多层操控功能机问题诊断和预案，让用户有更好的使用体验。

更稳定

iV 系列随需而动、实时监控，解决了原设备气量大、能耗高、故障率高的问题；设备运行更稳定；

环境友好

合理的布局 and 美观的隔音罩设计，让 iV 智能真空机组结构更紧凑，安装更简便、噪音更低、环境更友好。

电力

化工

医疗

制药

电子

矿业

食品饮料

通用行业

INTELLIGENT VACUUM SYSTEM

NASH[®]

An Ingersoll Rand Business



NASH iV 系列智能真空系统

数字智能 绿色向未来

解决客户痛点

- 变负荷、过设计、高能耗
- 真空度未达预期
- 设备汽蚀问题
- 设备维护不及时
- 过多的工艺介质被抽出
- 振动大、噪音高
- 占地面积大和安装成本高
- 不能实现远程维护
- 数字化和物联网的需求

产品优化设计

- 智能变频控制系统
- 高真空专利技术
- 防汽蚀专利技术和预警系统
- 预防性维护模块，实现实时诊断、见解和预防信息
- 真空监测和流量调节
- 环境友好型隔音罩设计（可选）
- 集成化设计，简单插接
- 就地或远程控制可切换，液晶屏操控简单清晰
- IIOT 模块（可选）

完美价值体现

- 可实现节能 >30%，提高系统效率；
- 改善系统真空
- 减少设备气蚀的可能，增加稳定性；
- 降低维护成本，延长使用寿命；
- 节能降耗，财务收益更高
- 降低噪音污染，美化环境
- 减少占地面积，降低安装成本；
- 灵活切换，操控简便
- 可实现物联网和大数据采集



订阅号：NASH iV706-202210
©2022 All Rights Reserved
(如有更改恕不通知)

信缔纳士官方微信服务号

信缔纳士机械有限公司

山东省博山经济开发区纬五路18号
电话：400 900 1066
网址：www.gdnash.cn
mk.gdnc@irco.com