



NASH 产品和系统



NASH™ 液环真空泵 & 系统

可以为所有苛刻应用提供可靠和持久的解决方案。通过持续的承诺和创新，NASH 液环真空泵，满足最严格的应用要求，提高效率 and 降低使用成本。



NASH™ 和 GARO™ 液环压缩机

可以为所有苛刻应用提供坚固和可靠的解决方案。在最苛刻的条件下的应用经验证明，其设计适用于处理有毒、易爆和有腐蚀性气体。



NASH™ 蒸汽喷射器和系统

无论是单独使用，还是作为 NASH Ener-Jet™ 复合真空系统的一部分，NASH 蒸汽喷射器按最佳效率设计，减少了蒸汽消耗，同时具有大处理量，保持高真空的水平。



NASH 认证的服务和支持

NASH 认证的服务和支持可以保持 NASH&GARO 设备的性能、可靠性和效率。通过我们的全球网络服务和配送中心，NASH 认证的服务团队可以为您提供快速、专业维修、服务、预防性维护和原装配件。

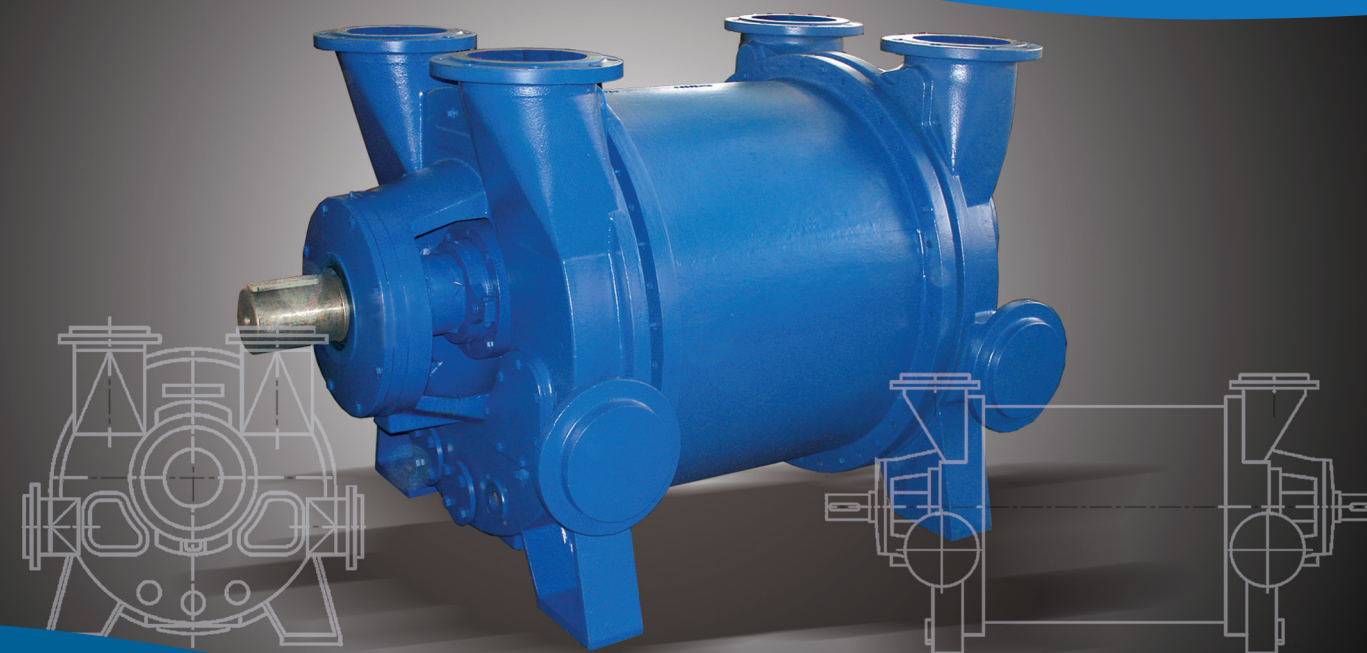


信缔纳士官方微信服务号

信缔纳士机械有限公司

山东省博山经济开发区纬五路18号
邮编：255213
电话：400 900 1066
传真：0533-4650166
网址：www.gdnash.com.cn
mk.gdnc@gardnerdenver.com

NASH 2BE1系列 液环真空泵/压缩机

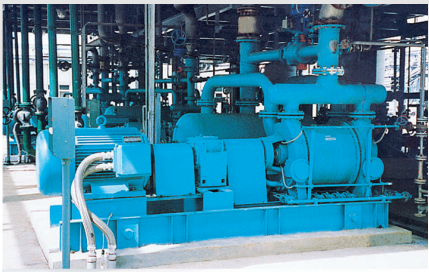


应用范围

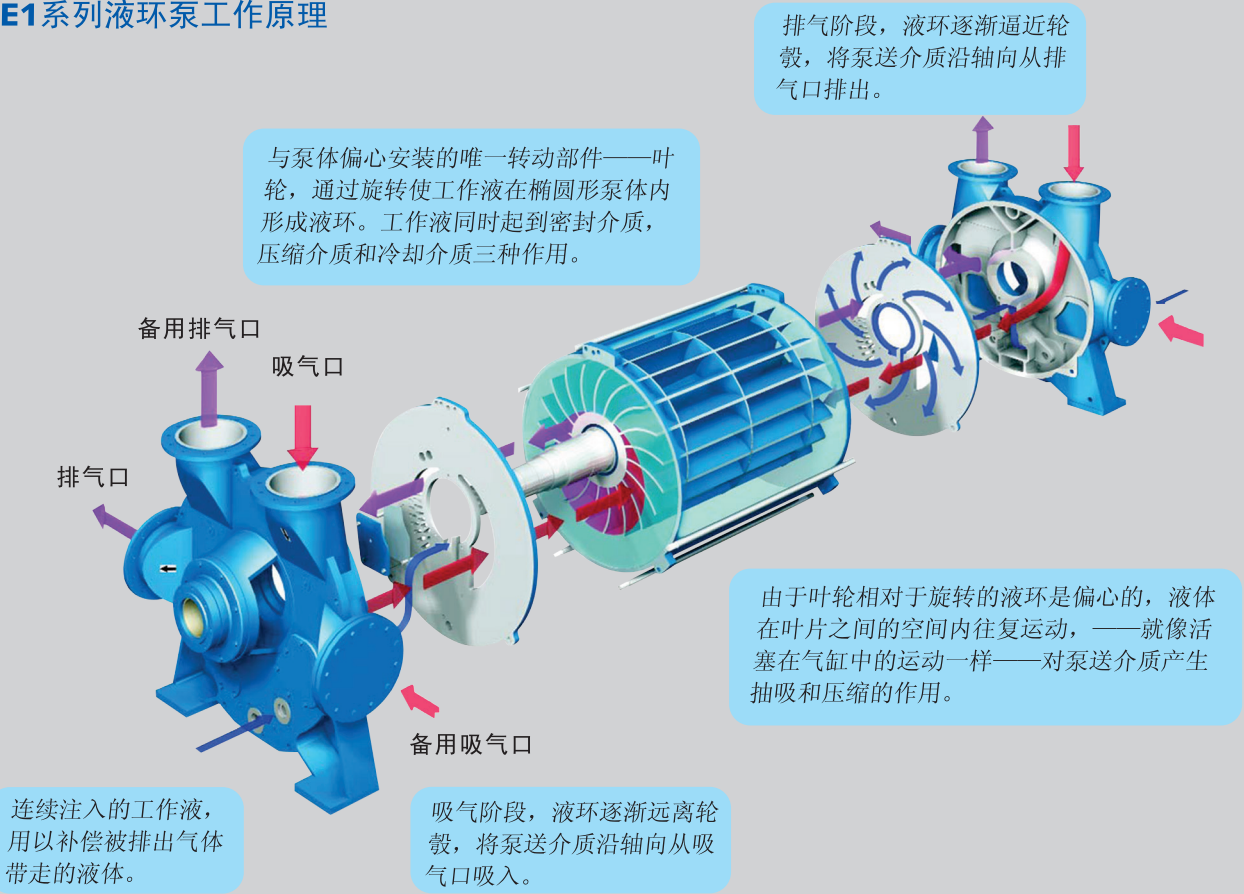
Nash生产的2BE1系列液环真空泵/压缩机，至今已经积累了一百多年经验，可以完全满足苛刻工况的要求，广泛应用在造纸、煤炭、地热、制糖、化工等行业。由于只有一个转动件(叶轮)，且没有金属间的直接摩擦，Nash的平圆盘式设计实际上避免了磨损，即便在多年的连续运转之后也是如此。

NASH 2BE1广泛应用在：

- 臭氧压缩
- 挤压/真空成型
- 减压蒸馏
- 纸浆和造纸
- 土壤净化
- 发电
- 气体回收
- 脱水
- 消毒
- 过滤
- 萃取
- 浸渍
- 乙炔等易燃易爆的特殊气体压缩
- 飞灰处理中的脱硫装置



2BE1系列液环泵工作原理



特点	优势
结构简单，设计卓越	易于维护
各有两组进排气口	方便客户优化安装，节省空间
只有一个转动部件	没有机械磨损，使用寿命长，无需维护
可采用不锈钢材质制造	增强了防腐蚀防侵蚀的能力
叶轮和轴之间采用无键过盈配合安装	坚固，耐用
工作液消耗低	降低了运行成本
独特的柔性排气阀设计	确保产品能在最佳工作效率点上工作
独特的内在构造	将结构程度减小到最低
出厂前进行 100% 检测	可以放心的安装和操作
百年的真空泵/压缩机设计经验	卓越的品质

无故障运行

2BE1系列的工作原理不仅简单、先进、完善，而且经过了近百年实践的检验，这都意味着它可以日夜连续运转而毫无问题。2BE1简洁的设计和可靠的结构，确保了即使在最苛刻的工作环境下它也同样身手不凡。

其转子是所有液环泵中最坚固的。叶轮铸件上的叶片短而坚固，并由环形加强筋和全长锥形轮毂进一步加强。叶轮与轴之间采用牢固的过盈配合安装。

径向力通过叶轮两端作用在轴上，其作用点紧靠两侧的径向轴承。由此产生的峰—峰值振动小于0.025mm。

由上述可知，2BE1即使在很大的应力作用下，比如随介质吸入大量液体时也能可靠运行。

2BE1的转子由其两侧的脂润滑滚柱轴承支撑，改轴承的B-10等级超过10万小时。

叶轮沿轴向的封闭是由其两侧的平圆盘来完成的，然后再通过脂润滑的轴承将其支撑并固定在这两个平圆盘中间，并分别与之留有较大的轴向间隙。

转子即使在意外情况下受到很大轴向力时，依旧可以保持其轴向位置。其中包括由于工艺系统扰动，或由于工艺条件的频繁变化而产生的轴向力。



2BE1系列液环真空泵/压缩机基本技术参数

- 吸气量可达 22500m³/h。
- 最低吸气压力至 33mbarA。
- 作为压缩机使用时，其出口压力可达 0. 25MPaA。

齐全的规格，多样的材料

NASH 2BE1 系列型号齐全，吸气量可达22500m³/h。此外，还可以选择顶端排气或水平排气，以便于安装。

2BE1 系列可选用多种材料制造，包括多种不锈钢，以及不锈钢或聚异戊二烯橡胶(NR)衬里。

泵的供货范围可以有多种选择，诸如：

- 泵头。
- 整泵，也可以带吸气连通管，上置汽水分离器及液路管件。
- 真空泵机组，包括泵头电机和底座。
- 成套机组，包括全部闭环系统所需的辅助设备。
- 入口压力低于 33mbar(绝压) 时的二级，或多级真空系统。



便捷的维护

泵所需要的维护可以迅速、方便地完成，以尽量减少停机时间。所有的日常维修都可以在现场用简单的手动工具进行。泵的解体和重新组装也简便易行。

对于较大型号的泵（吸气量在2500m³/h以上），维护上操作不便，利用检查孔则可以很方便地查看内部结构或间隙，而无需将泵解体。

此外，利用检查孔还可以快速而方便地更换排气口阀板。轴套和轴封拆卸方便。可以在不拆开泵体的情况下，取出轴套进行更换或是对其重新机加工。

真空泵均安装了填料密封，并配有水分配环，以利用内部或外部的密封液对填料进行有效的冲洗。（也可选装机械密封）。

采用可高品质的离心铸造不锈钢轴套作为标准部件，将介质对轴的腐蚀和轴本身的磨损减至最低限度，同时更换也非常方便。



2BW4系列成套机组

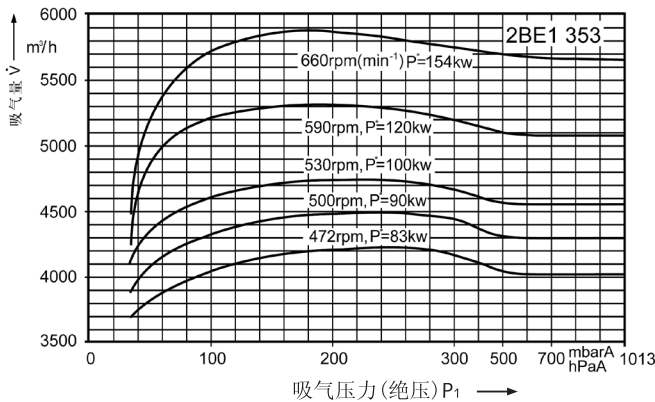
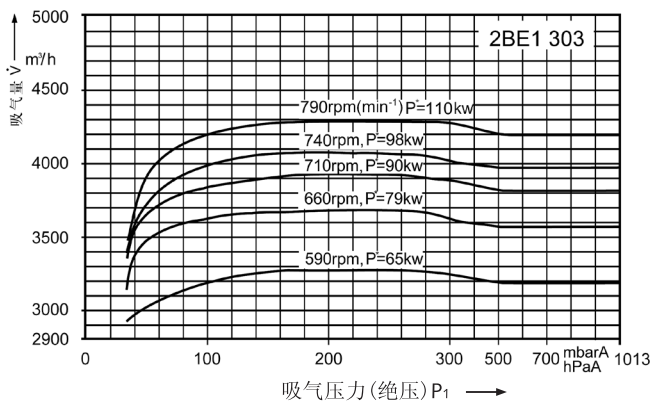
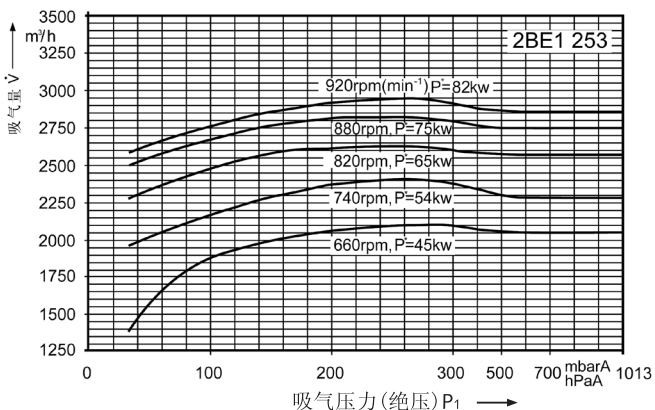
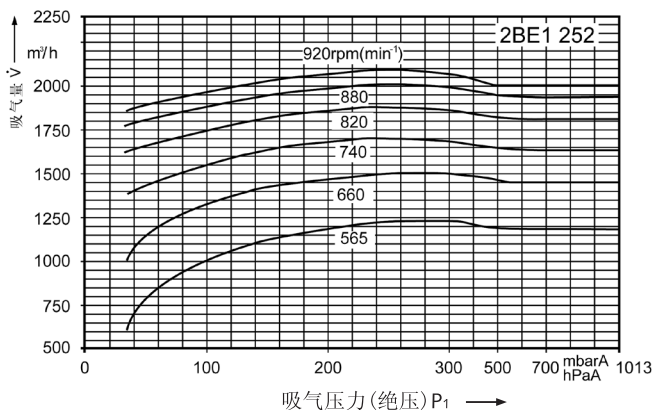
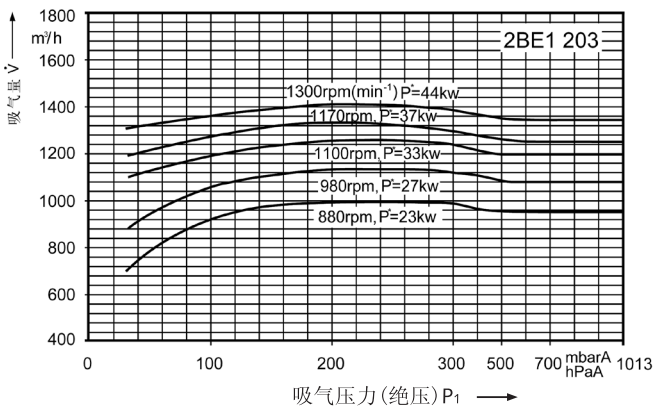
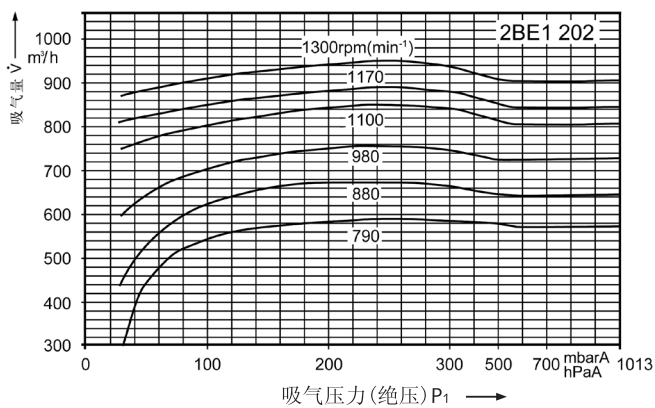


可靠性能，由NASH保证

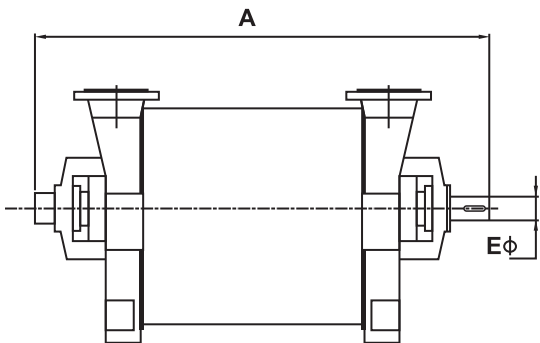
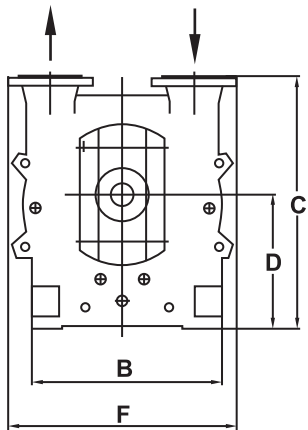
NASH拥有先进的加工设备和检测设备，精益生产的理念贯穿于生产过程的每一个细节。我们优秀的设计和现场服务工程师可以帮助您进行全面的系统设计。不管您需要的仅仅是更换一台泵，或是一个复杂的成套机组，您都可以从NASH得到您心目中高质量的产品和服务。

您可以充分相信每一台NASH 2BE1系列真空泵/压缩机都将长期可靠地工作。其设计和加工都无愧于NASH这一名称所代表的高品质和创新精神，其质量由NASH全面保证。





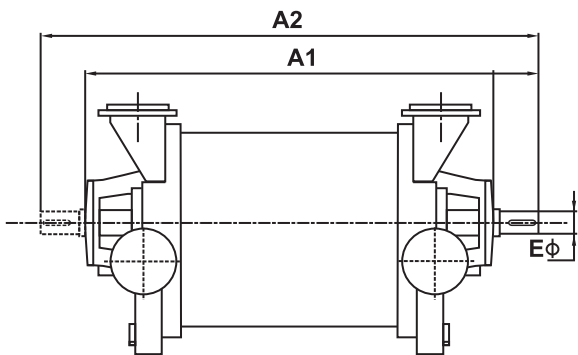
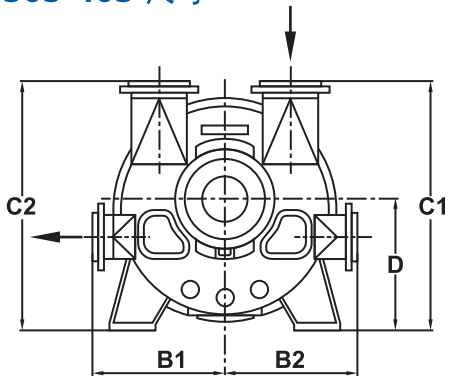
2BE1 202-253 尺寸



	A	B	C	D	φ E	F	吸气法兰(吸气口)	排气法兰(排气口)
2BE1 202	975	430	590	315	φ 50	700	DN 100	DN 100
2BE1 203	1095	430	590	315	φ 50	700	DN 100	DN 100
2BE1 252	1225	570	755	400	φ 70	800	DN 125	DN 125
2BE1 253	1375	570	755	400	φ 70	800	DN 125	DN 125

上述尺寸仅供参考，如有更改，恕不通知。（单位为毫米）

2BE1 303-403 尺寸



	A1	A2	B	C	D	φ E	吸气法兰(吸气口)	排气法兰(排气口)
2BE1 303	1580	1475	1010	885	450	φ 100	DN 150	DN 150
2BE1 353	1745	1910	1160	1050	560	φ 120	DN 200	DN 200
2BE1 403	2020	2220	1370	1265	670	φ 140	DN 250	DN 250

上述尺寸仅供参考，如有更改，恕不通知。（单位为毫米）